

EP90 Universal Epoxy Primer

Smartkote EP90 Universal Epoxy Primer ist eine einfach zu handhabende Epoxidharz-Grundierung mit niedriger Viskosität und für alle Polyurethan-Decklacke geeignet. Nach Aushärtung bietet sie für eine Vielzahl von Untergründen eine außergewöhnlich gute Haftung mit der für Urethane erforderlichen Flexibilität. Sie ermöglicht außerdem einen kostengünstigen Deckungsgrad und eine schnelle Trocknungszeit auch bei niedrigen Temperaturen. **EP90 Universal Epoxy Primer** ist ideal für Beton, Putz, Metalle, Holz, Stein und bereits vorhandene Beschichtungen. Der Lösemittelgehalt von **EP90 Universal Epoxy Primer** ist sehr gering, wodurch diese Grundierung geruchsarm ist und sich auch für den Innenbereich eignet. **EP90 Universal Epoxy Primer** enthält Zink, um eine Korrosion von Metallen zu verhindern.

ANWENDUNGSBEREICHE

EP90 Universal Epoxy Primer ist für den Innen- und Außenbereich geeignet.

EP90 Universal Epoxy Primer kann auf Metall, Beton, Holz, Glasfaser, PVC und zuvor lackierten Oberflächen aufgetragen werden.

EP90 Universal Epoxy Primer wird mit Urethanbeschichtungen auf Gehwegen, offenen Flächen und Beton-Flachdächern eingesetzt.

EP90 Universal Epoxy Primer bietet die für flexible Decklacke und Untergründe erforderliche Elastizität.

EP90 Universal Epoxy Primer haftet ausgezeichnet auf Metallen sowie auf frischem bzw. feuchtem Beton. Der Anteil von Zink hemmt die Korrosion.

ERGIEBIGKEIT

- 6 - 8 m²/Liter pro Schicht. Auftrag in nur einer Schicht.
- Die Ergiebigkeit variiert je nach Porosität und Profil der Oberfläche.

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Der Untergrund sollte sauber, fest, trocken und frei von allen Verunreinigungen sein wie Schmutz, Rost, Salz, Algen, Pilze, Öl, Fett und abblätternde Farbreste.

EP90 Universal Epoxy Primer haftet sehr gut auf allen porösen und den meisten nichtporösen Untergründen, unter Ausnahme von bestimmten Aluminiumlegierungen und Edelstahl.

- **Stahl:** Oberfläche grob abschleifen und möglichen Flugrost oder Walzzunder mithilfe von Schleifpapier, Drahtbürste, Schlackenhammer oder durch Sandstrahlen entfernen. Für nicht vollständig entfernbaren Rost ist eventuell ein Rostumwandler erforderlich.
- **Galvanisiertes Eisen:** Fett und Schmutz mit einem geeigneten Reiniger für galvanisiertes Eisen reinigen, bis eine wasserbruchfreie Oberfläche erreicht ist. Gut mit Wasser abspülen und trocknen lassen.

FINISH

- Glänzend

FARBEN

- Silbergrau (RAL7001)

VORTEILE

- Vorgewogene Komponenten. Einfach Teil B bei Teil A begeben und vermischen.
- Einfach zu verarbeiten – niedrige Viskosität nach dem Mischen.
- Schnell trocknend – Überbeschichtung schon nach 3 bis 4 Stunden.
- Außergewöhnliche gute Verbundfestigkeit auf Urethanen.
- Flexibel – bildet keine Risse.
- Exzellente Beständigkeit gegen Chemikalien und Lösungsmittel.
- Beugt Rost und Korrosion vor.
- Sehr gut wasserabweisend.
- Gutes Haftvermögen, besonders auf Metall und Beton.
- Haftet auf grünem und auf feuchtem Beton.
- Nach dem Aushärten keine Verunreinigung von Wasser oder Lebensmitteln.
- Ohne Blei oder Schwermetalle.

EP90 Universal Epoxy Primer

- **Aluminium:** Bis zum blanken Metall abschleifen und gründlich mit Reinigungsmittel reinigen. Innerhalb von 2 Stunden auftragen, bevor sich Oxide bilden können. Bei bestimmten, sich schwer verbindende Aluminiumlegierungen, insbesondere für den Marine-Bereich, wird ein vorheriger Test an einer Stelle empfohlen.
- **Beton:** Frischen Beton für mindestens 7 Tage aushärten lassen. Nichtporöser Zement muss säuregeätzt, gut gespült und getrocknet sein.
- **Holz:** Vor dem Auftragen die Holzoberfläche abschleifen, reinigen und vollständig trocknen lassen.
- **Glasfaser:** Gut abreiben, mit Xylol-Lösungsmittel abwischen und auftragen.
- **PVC:** Aufrauen und sorgfältig mit Xylol reinigen. Vor dem Auftragen gut trocknen lassen.
- **Glasierte Fliesen:** Glasierte Fliesen müssen gereinigt und mit einem geeigneten Organosilan-Primer, wie z.B. **Protectakote Clear Primer Treatment** vorbehandelt werden. Dieser Primer eignet sich nicht für glasierte Fliesen.
- **Lackfarben und Glanzlacke:** Mit einem Scheuerschwamm oder mittelfeinem Schleifpapier aufrauen, um den Glanz komplett zu entfernen. Mit einem Lösungsmittel mit Xylol abwischen, trocknen lassen und direkt auftragen.
- **Eisenmetalle:** Starke Verschmutzungen und Rost entfernen. Für nicht vollständig entfernbaren Rost einen Rostumwandler verwenden. Leicht anschleifen, gründlich reinigen und den Primer auftragen.
- **Stein:** Gründlich mit Seifenwasser reinigen. Mit einer Drahtbürste abbürsten. Mit Lösemittel abwischen und nach dem Trocknen den Primer auftragen.

VERARBEITUNG

- Dose vorsichtig öffnen, da der Inhalt unter Druck stehen könnte.
- Sicherheitsbrille und Schutzhandschuhe tragen.
- Nachdem der zu behandelnde Untergrund entsprechend vorbereitet wurde, vergewissern Sie sich, dass er komplett trocken ist, Haftungstests durchgeführt wurden und die nicht zu beschichtenden Bereiche abgeklebt sind.
 - Vor der Anwendung den Primer Teil A mit einem flachen Rührwerkzeug gut durchmischen bis eine homogene Masse entsteht. Teil B zu Teil A hinzufügen und mindestens 2 Minuten lang erneut umrühren.
 - Mit einem Anteil von 6 - 8 m² pro Liter oder einer Nassschichtdicke (NSD) von 125 - 166 Mikron auftragen.
 - Aushärtungszeit:
 - (i) bei 20°C: Die Grundierung kann nach 3,5 Stunden weiter beschichtet werden und ist nach etwa 4 Stunden berührtrocken.
 - (ii) bei 6°C: Die Grundierung kann nach 8 Stunden weiter beschichtet werden und ist nach etwa 12 Stunden berührtrocken.

REINIGUNG

- Nicht ausgehärteter **EP90 Universal Epoxy Primer:** Kann im nicht ausgehärteten Zustand mit einem Lösungsmittel wie Xylol gereinigt werden.
- Ausgehärteter **EP90 Universal Epoxy Primer:** Lässt sich mit MEK (Methylethylketon bzw. Butanon), Abbeizmittel oder mechanisch entfernen.
- Verschüttetes Material oder versehentliche Spritzer sofort entfernen, da sich **EP90 Universal Epoxy Primer** nach dem Aushärten nur schwierig entfernen lässt.
- Zur Reinigung der ausgehärteten Beschichtung warmes Seifenwasser oder Xylol verwenden.

WICHTIG

- Bevor Sie mit der Arbeit beginnen bitte alle Anweisungen sorgfältig lesen und beachten.
- Für ein gutes Beschichtungsergebnis mit **EP90 Universal Epoxy Primer** ist eine korrekte Vorbereitung der Oberfläche entscheidend.
- Seien Sie vorsichtig beim Hochheben und Tragen der Behälter. Beim Transport in einer sicheren aufrechten Position und dicht geschlossen halten.
- Nicht mit Wasser mischen.
- Nicht im Freien anwenden, wenn Regen zu erwarten ist. Bei Umgebungs- und Oberflächentemperaturen von 5 °C bis 35 °C anwenden.
- Kühl aufbewahren und vor Frost schützen.
- Nicht mehr benötigte Farbe spenden. Etwaige Produktreste verantwortungsbewusst entsorgen. Nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen lassen. Leere Behälter gemäß den örtlichen Vorschriften entsorgen.

SICHERHEITSHINWEISE

- Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.
- Immer Schutzhandschuhe / Schutzkleidung / Augenschutz / Gesichtsschutz tragen.
- Berührung mit der Haut und den Augen vermeiden.
- Bei Anwendung dieses Produkts nicht essen, trinken oder rauchen.
- Verschlucken vermeiden. Nach Verschlucken unverzüglich eine Giftzentrale / einen Arzt rufen. Kein Erbrechen herbeiführen.
- Bei Berührung mit der Haut: Verursacht Hautreizungen. Mit viel Wasser und Seife waschen.
- Anwendung nur bei ausreichender Belüftung. Bei unzureichender Belüftung Atemschutz tragen. Bei Atembeschwerden: Betroffene Person an die frische Luft bringen und einen Arzt rufen.
- Wenn etwas in die Augen gelangt: Mit viel Wasser spülen und Kontaktlinsen entfernen.
- Flüssigkeit und Dampf entzündbar. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen sowie anderen Zündquellen fernhalten. Im Brandfall: Löschpulver, CO₂ oder Halone zum Löschen verwenden.

TECHNISCHE DATEN

Packungsgrößen	1l und 4l	
Finish	glänzend	
Farbe	Grau	
Anzahl d. Komponenten	zwei	
Trocknungszeit bei 150 Mikron NSD	bei 6°C	bei 20°C
Überbeschichtbar nach:	8 Std.	3,5 Std.
Berührtrocken nach	12 Std.	4 Std.
Neuvorbehandlung nach:	48 Stunden	
Volumenfestkörper	≥ 94 %	
Gewichtsfestkörper	≥ 95 %	
VOC-Gehalt	≤ 85 g/l	
Reißfestigkeit der Beschichtung	35 MPa	
Bruchdehnung der Beschichtung	75 %	
Gebrauchstemperatur	-30 °C bis 115 °C	
Verarbeitungstemperatur	5 °C bis 30 °C	
Elastizität	Gut	
Dichte:	0,98977 g/cm ³	
Viskosität	1050 cP	
Löslich in	Xylol	
Flammpunkt	27 °C	
pH:	10,5	
Thermische Zersetzung	bei über 200 °C	
Gefährliche Reaktionen	Exotherme Reaktion mit Alkoholen und Säuren im ungehärteten Zustand.	
Toxizität	Giftig in ungehärtetem Zustand	
Verdünnung/Reinigung	Xylol	
Lagerbeständigkeit	Ungeöffnet 2 Jahre haltbar. In Innenräumen bei 5 bis 35 °C lagern	
Lagerbedingungen	Kühl und trocken unter 25 °C	

Die oben angegebenen technischen Daten wurden nach bestem Wissen zusammengestellt. Unser Unternehmen ist nach der Qualitätsmanagementnorm ISO 9001: 2008 zertifiziert. Wir stellen unsere Produkte mit hochwertigen Rohstoffen nach den höchsten Standards her. Von der hervorragenden Qualität unserer Produkte sind wir daher fest überzeugt und gerne bereit, Produkte zu ersetzen, wenn sich der unwahrscheinliche Fall eines Qualitätsmangels ergeben würde. Für die Qualität unserer Produkte verbürgen wir uns, übernehmen jedoch keine Haftung für Mängel, die auf eine fehlerhafte Anwendung unserer Produkte zurückzuführen sind. Die richtige Anwendung ist für die Erfüllung der Leistungsmerkmale unserer Produkte von entscheidender Bedeutung. Da wir darauf jedoch keinen Einfluss haben, können wir die Anwendung nicht in unsere Produktgarantie einschließen. Im Zweifelsfalle empfehlen wir den Anwendern vor dem Gebrauch einen Eignungstest für ihre speziellen Zwecke durchzuführen. Um einheitliche Glanz- und Farbeigenschaften Ihres Produkts zu gewährleisten, vergewissern Sie sich bitte, dass alle von Ihnen gekauften Behälter die gleiche Chargennummer haben.

Aktualisierung: März 2019 (ersetzt alle früheren Publikationen zu diesem Produkt)